



円筒形部品の側表面を超高速・超高感度にダメージなく検査

- スループット: 10個/秒、搬送スピード100 mm/秒、オプションでより高速化も可能
- 検査体サイズ: 径1.5 mmから5.0 mm、長さ5 mmから30 mm、オプションでより長いものや10 mm径まで検査可能
- 欠陥サイズ: 軸方向割れ0.05 mm深さ x 0.05 mm幅 x 3.0 mm長さ、他にも円周方向割れなど
- 良品/不良品仕分けボックス、オプションでボックス交換機構
- 長さの異なる他種部品へのチェンジオーバータイムは数秒
- 径の異なる他種部品へのチェンジオーバータイムは数分

コンパクト: 850 mm幅 x 600 mm奥行き x 1,800 mm高さ

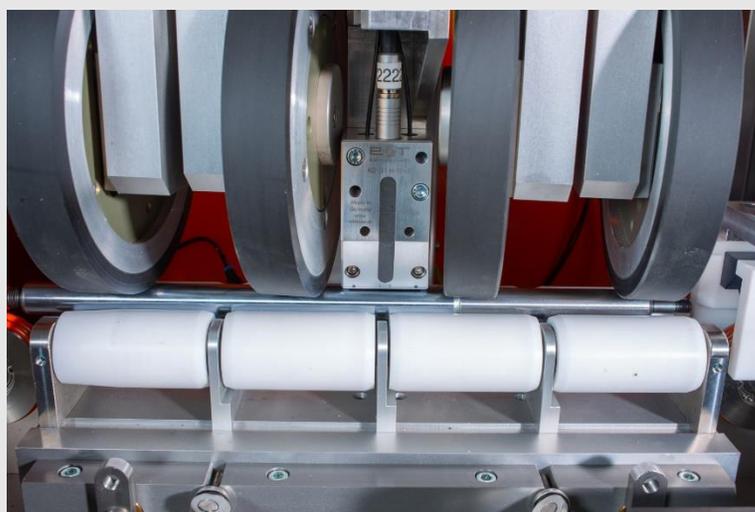


車軸、シャフト、ピストンの割れの100%検出 自動検査システム

スタンドアロン、インラインの両対応

- サイクルタイム: 約6 m/分
- 検査体サイズ:
外径8 mmから25 mm、長さ100 mmから600 mm
- 他種部品へのチェンジオーバータイム: 約5分
- 自動不良品除外機能
- 検出欠陥: 軸方向割れ
- 自動スロットバイパス

自動割れ検査用サンプル台



- ローマン製検査プローブ
- 有効幅2 x 5 mm、カスタマイズ可能
- 渦流探傷機器ELOTTEST IS500
- 特製搬送ロールを用いた搬入
- プラテンを用いたサンプルの高速切替

渦流探傷機器及びシステム(円筒形部品の自動渦流探傷)



スリーブと回転体の半自動検査

手動器と完全自動機のギャップを埋める、コンパクトなモジュール組み立て式システム

- 机上型、重量約15 kg、220 V電源、SPSスピンドル回転数600 rpm(オプションで調整可能)、軸方向検査スピード1から100 mm/sec(オプションで高速化可能)
- 検査体サイズ: 径5 mmから20 mm、長さ15 mmから120 mm(スパイクに固定可能)、心押台(オプション、検査体を両端で固定可能)
- 検査タスク: 回転体側面の表面欠陥検査
- オプション: フットスイッチ、心押台(手動/自動)、オートメーションとの統合(例: ロボット)、リンク機構、第2軸(曲線移動機構)



ミニボルト



バケットタペット



ローラフォロア



遊星歯車ボルト



深絞り部品



回転対称検査体の完全自動検査

ボルト、シャフト、スリーブ、ガイド

- 完全自動表面割れ検査システム(長さ、径計測付き)
- 検査体サイズ: 長さ5から30 mm、径20から120 mm
- スループット6 m/分(1チャンネルのとき)
- 検査タスク: 表面欠陥、軸方向割れと円周方向割れ
- 欠陥サイズ: 50μm深さ x 50μm幅 x 3.0 mm長さ

